

H.I.T.

Weg von Hochleistung

Maschinelle Festigkeitssortierung für Kleinbetriebe

Klein- und Mittelunternehmen stehen derzeit im Fokus der Maschinenhersteller. H.I.T., Ettringen/DE, hat für diese Betriebsgröße eine neue Sortierung im Programm, die auf der Ligna präsentiert wurde.

Wir schaffen den Zugang zur maschinellen Festigkeitssortierung für die klein- und mittelständischen Betriebe“, erklärte Franz Anton, Geschäftsführer von H.I.T., auf der Ligna in Hannover, die vom 18. bis 22. Mai veranstaltet wurde. Mit mtgBatch bietet H.I.T. eine maschinelle Festigkeitssortierung für die CE-Kennzeichnung. Das System ist in Zusammenarbeit mit Brookhuis, Enschede/NL, entstanden und auf 30 Takte pro Minute ausgelegt. „MtgBatch kann auch in bestehenden Anlagen nachgerüstet werden“, hieß es.

Konstante Sortierung

In die Linie mtgBatch wird das Timbergrader-System von Brookhuis in eine automatisierte Anlage integriert. Weiters sind Ergänzungen zur Rohdichtebestimmung und berührungslose Holzfeuchtemessung mit MPA-Zulassung optional erhältlich. Als Vorteile nannte man die einheitliche konstante Sortierung sowie eine bessere Sortierausbeute in den höheren Festigkeitsklassen. Aufgrund der durchgängigen und nachvollziehbaren Protokollierung erhält der Sortierer mehr Rechtssicherheit. Die Kennzeichnung der Ware erfolgt mittels Drucker oder Etikett automatisch.

H.I.T. hat für den Einbau von mtgBatch unterschiedliche Varianten: So kann zum Beispiel das System vor der Sortierung integriert oder – wenn das Unternehmen bereits eine Umstapelanlage mit Rücksortierung im Einsatz hat – vor der Stapelung. „Das modular aufgebaute System erlaubt den Einsatz in verschiedenen Anlagen. H.I.T. bietet

ein in sich schlüssiges Gesamtkonzept, das die Mechanik und Messtechnik vereint“, versicherte Anton.

Neues Optimierungs-Programm

Des Weiteren zeigte H.I.T. in Hannover das neue Optimierungsprogramm LM-Optim. Das Unternehmen entwickelte gemeinsam mit Bidac, St. Pauls/IT, die Laserbrettvermessung und Optimierung für die Sägemaschinen ASM und KSM. Die bedienerfreundliche Software berücksichtigt ebenso die speziellen Anforderungen der klein- und mittelständischen Betriebe: einfache Editierung von Schnittbildern zur Steigerung der Wertschöpfung sowie Übernehmen von Auftragsdaten (auch kleine Losgrößen und Sondermaße).

Je nach Auflösung und Ausbeute können bis zu 32 Laser im Querdurchlauf angeordnet werden. Die Messhöhe beträgt bis 250 mm. Das neue Softwaremodul LM-Optim umfasst Brettoptimierung und Statistikerfassung wie etwa Schicht-, Leistung- oder Tagesprotokoll. Die Kundenaufträge können im Büro eingegeben und online auf die Maschine übertragen werden. Mit dem Statistikmodul können verschiedene Protokolle über einen beliebigen Zeitraum auch kunden- und sortimentsbezogen zusammengefasst, gespeichert und ausgedruckt werden.

„Wir spüren vor allem Impulse beim Mittelstand“, meinte Anton. Durch das umfassende Produktprogramm von Säge- bis Leimholzindustrie fühlt man sich bei H.I.T. gut aufgestellt. **MN**

> DATEN & FAKTEN

H.I.T.	
Gründung:	1988
Geschäftsführer:	Gebhard Bertele, Franz Jeckle, Franz Anton
Standort:	Ettringen/DE
Mitarbeiter:	70
Produkte:	Nachschnitt- und Besäumanlagen; Sortierungen; Stapelanlagen; Mechanisierungen für Säge- und Weiterverarbeitungsbetriebe; Kommissioniersägen für BSH und KVH; Leimbinderpressen

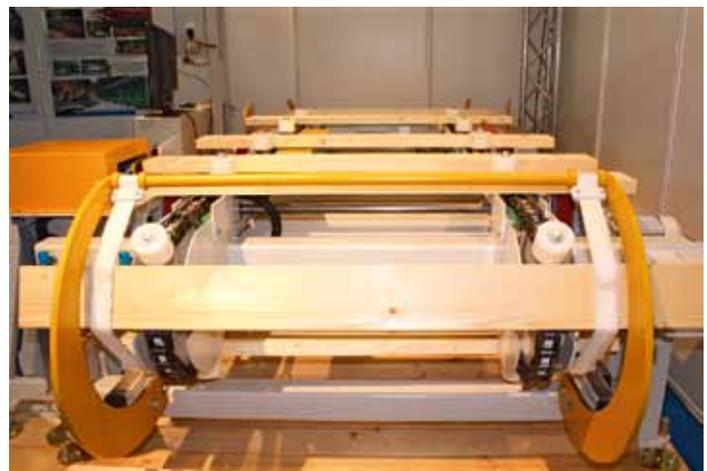


Losgröße 1 für BSH mit der LignoPress von H.I.T. möglich



Bildquelle: Nöstler

Geschäftsführer Franz Anton (re.) und Stefan Filser, zuständig für die Projektierung bei H.I.T., neben der neuen Anlage mtgBatch



Maschinelle Festigkeitssortierung mtgBatch für kleine und mittelständische Unternehmen stand bei H.I.T. im Mittelpunkt